



案例分析:

**跟其他处理相比, PST
处理提高了产量**

案例背景: 2015 年 9 月, 我们的一个客户, 汽车用铝合金压铸件的主要生产产家, 让我们的工程团队进行一次试运行, 看看哪一种表面处理是最好的, 每个模具能生产最多件。

压铸模具采用 H-13 钢。

最终结果: 这家压铸公司的工程师发现了其他表面处理方案 (如 TiAlN 和 Maxshot), 35000-70000 件后因热检查, 擦伤和磨损问题而有一定局限性。使用 PST, 他们发现这些模具对这些问题非常有抵抗力, 他们决定结束试运行之前, 生产了超过 100, 000 件, 并宣布 PST 赢得了表面处理技术。

表面处理	输出结果
TiAlN (by Balzers)	35, 000-45, 000 Shots
Maxshot (by Prolong)	60, 000-70, 000 Shots
PST (Philos Surface Treatment)	100, 000+ Shots

任何给定的表面处理选项不能单独评估其初始处理成本, 因为每个产生不同的产量, 同时更重要的是要记住, 每一个工具每一个改进的产量, 由于工具的维护和改变, 将有更少的停机时间。

今天联系我们, 用 PST 处理您的工具和组件, 你只需要一个名义成本, 我们的销售工程师将向您介绍 PST 过程并演示 PST 的卓越技术初始概念证明应用。